



STOW ATLAS®

stow
one brand, one company



Das System zum eff ektiven Handling
von Paletten in einem Kanallager.

STOW ATLAS® REGALFAHRZEUG

Das Stow Atlas® Paletten-Shuttle-System ist ein System zum effektiven Handling von Paletten in einem Kanallager. Das Herzstück dieses Systems ist ein Trägerfahrzeug für den Transport von Paletten innerhalb der Kanäle, um so eine optimale Lagerungsdichte im Regal zu erreichen.

Der Stow Atlas® II ist die neue Generation unseres bewährten Shuttle-Systems. Die Leistungsfähigkeit wurde weiter verbessert durch optimierte hochwertige Technik verbunden mit einfachem Design.



- 1/ Plattform
- 2/ Laufräder
- 3/ Endanschlag
- 4/ Akku mit Entnahmevorrichtung
- 5/ Anti-Rutsch-Beschichtung

- 6/ Side wheels
- 7/ Pallet sensors
- 8/ Running sensors
- 9/ Emergency stop
- 10/ Start-stop key

FUNKTIONSWEISE

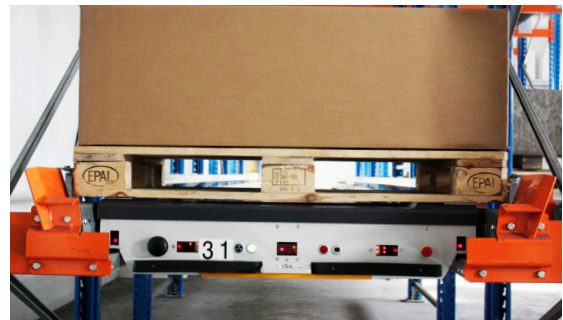
Das System Stow Atlas® besteht aus einem Einfahrregal mit speziellen Schienen und einem Kanalfahrzeug. Das Fahrzeug verfügt über eine eigene Stromversorgung und fährt selbstständig innerhalb des Kanals. Der Transport der Palette sowie des Kanalfahrzeugs erfolgt durch einen Standard-Gabelstapler, wobei das Regal sowohl für ein- als auch beidseitige Bedienung ausgelegt werden kann. Sobald der Shuttle in das Regal eingesetzt wird, erfolgt die Ein- und Auslagerung vollautomatisch.

Der Vorgang wird vom Bediener per Funkfernsteuerung ausgelöst. Sobald die Ein- und Auslagerung abgeschlossen ist, fährt das Fahrzeug automatisch in die Übergabestation und ist bereit für ein Umsetzen durch den Gabelstapler in einen anderen Kanal um neue Aufgaben zu übernehmen. Die Kanalfahrzeuge verfügen über Lithium Akkus mit langer Standby-zeit (bis zu 16 Stunden) und kurzer Ladezeit (max. 3 Stunden).



HOHE LAGERVERDICHTUNG

Durch den Einsatz zusätzlicher Fahrzeuge ist eine problemlose Steigerung der Umschlagleistung möglich. Das System kann sowohl in Neuanlagen als auch in bestehende Installationen integriert werden; unabhängig von der Anzahl und Tiefe der Kanäle. Stow Atlas verbindet die hohe Lagerdichte eines Einfahrregals mit einfachem Handling und schnellem Zugriff.



SYSTEMMERKMALE

- Geschwindigkeit : 0.8 m/s beladen – 1 m/s leer
- Nutzlast: 25 kg – 1500 kg
- Palettenmaße (1200x800, und / oder 1200x1000)
- Kühlhausfähig (-30° C)
- Unbegrenzte Kanaltiefe.
- Hochleistungsbatterien und Bremsenergieerückgewinnung gewährleisten eine maximale Betriebsdauer.
- Die Hubvorrichtung ist elektromechanisch und dadurch einfach zu warten und für den TK-Betrieb geeignet.
- LIFO und FIFO sind in der gleichen Anlage möglich.



we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters:

Stow International nv • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Stow Austria

Stow Belgium

Stow ČR

Stow Deutschland

Stow France

Stow Nederland

Stow Poland

Stow Slovakia

Stow U.K

Stow Turkey

Stow Spain

Stow Portugal



Stow International



Stow Pallet Racking



@Stow_INT



@stow_group



stowgroup